

Gerätebeschreibung

GA2

Lautner Energiespartechnik Rotationswärmetauscher nach VDI 2071

Kondensationsrotor Typ K

Kunststoffbeschichtete und antihyroskopische Rotorspeichermasse für sensible Wärmerückgewinnung, latente Wärmerückgewinnung nur im Kondensationsfall

- Optimale Nutzung der in der Fortluft enthaltenen sensiblen und latenten Wärmeenergie.
- Senkrechte, waagrechte oder geneigte Einbaulage bei allen Baugrößen (bis Baugröße 6200mm) möglich.
- Werksfertige Geräte (Rahmen und Rotor ungeteilt) standardmäßig bis 3000mm, jedoch in allen Baugrößen auch mit segmentiertem Gehäuse und segmentiertem Rotor lieferbar.
- Geeignet für den Einbau in das Klimazentralgerät oder den Anschluss an das Luftkanalsystem.
- Wärmespeichermasse aus kunststoffbeschichteter, antihyroskopischer Aluminiumlegierung.
- Gewellte und glatte Lagen mit exakt gleicher Bautiefe zur Sicherstellung einer laminaren Luftdurchströmung.
- Stabile verschweißte Rahmenkonstruktion mit Verkleidungsblechen aus seewasserbeständiger Aluminiumlegierung oder verzinktem Stahlblech.
- Regelantriebseinheit leicht zugänglich durch radiale und/oder axiale Inspektionsöffnungen
- Abdichtung der Speichermasse durch leicht einstellbare, mit zusätzlichem Federblech gesicherte verschleißfreie Dichtungen.
- Rotor justierbar, dauergeschmierte wartungsfreie Wälzlager.

Rotorprofil 16:

Wirkungsgrad und Druckverlust hoch.

Rotorprofil 10:

Wirkungsgrad und Druckverlust optimal.

Rotorprofil 05:

Wirkungsgrad und Druckverlust niedrig.

Baugröße:

500 mm bis 6200 mm (Gehäusehöhe x Gehäusebreite).

Bauart W:

Werksfertiger Rotationswärmetauscher (im Werk 24h probetrieben)

Bauart S:

Segmentierter Rotationswärmetauscher (zur Endmontage an der Endverwendungsstelle).

Gehäuseausführung G:

Verstärkte Ausführung für den Geräteeinbau (Klimazentralgerät). Rundum seitlich offen.

Gehäuseausführung Z:

Ausführung für den Einbau in das Klimazentralgerät oder zum Zwischenflanschen bzw. Anschluss an das Luftkanalsystem. Rundum mit Seitenteilen. Revisionsmöglichkeit der Motorecke durch abnehmbares Seitenteil und axiale Revisionsöffnungen.

Gehäusematerial A:

Seewasserbeständige Aluminiumlegierung.

Gehäusematerial V:

Verzinktes Stahlblech.

Regelantriebseinheit RHX 19, 24 u.34:

Bis 3400 mm Rotordurchmesser (Anzeige des Betriebsstatus über Farbe und Blinkfrequenz / Modbus-fähig).

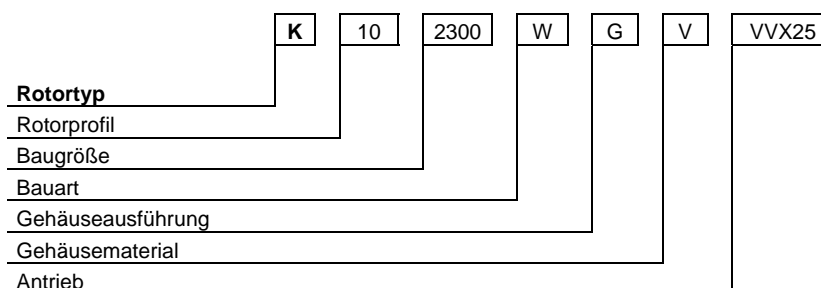
Regelantriebseinheit VVX 15, 25 u. 35:

Bis 3500 mm Rotordurchmesser (Digitale Anzeige des Betriebsstatus).

Regelantriebseinheit VVX 60:

Bis 6000 mm Rotordurchmesser (Digitale Anzeige des Betriebsstatus).

Beispiel Typenschlüssel:



Änderungen vorbehalten / Version 5.8