

Gerätebeschreibung

GA3

Lautner Energiespartechnik Rotationswärmetauscher nach VDI 2071

Sorptionsrotor (Enthalpierotor) Typ E

Hygroskopische Rotorspeichermasse
 für sensible und latente Wärmerückgewinnung

- Optimale Nutzung der in der Fortluft enthaltenen sensiblen und latenten Wärmeenergie.
- Senkrechte, waagrechte oder geneigte Einbaulage bei allen Baugrößen (bis Baugröße 6200mm) möglich.
- Werksfertige Geräte (Rahmen und Rotor ungeteilt) standardmäßig bis 3000mm, jedoch in allen Baugrößen auch mit segmentiertem Gehäuse und segmentiertem Rotor lieferbar.
- Geeignet für den Einbau in das Klimazentralgerät oder den Anschluss an das Luftkanalsystem.
- Wärmespeichermasse aus hygroskopischer Aluminiumlegierung.
- Gewellte und glatte Lagen mit exakt gleicher Bautiefe zur Sicherstellung einer laminaren Luftdurchströmung.
- Stabile verschweißte Rahmenkonstruktion mit Verkleidungsblechen aus seewasserbeständiger Aluminiumlegierung oder verzinktem Stahlblech.
- Regelantriebseinheit leicht zugänglich durch radiale und/oder axiale Inspektionsöffnungen
- Abdichtung der Speichermasse durch leicht einstellbare, mit zusätzlichem Federblech gesicherte verschleißfreie Dichtungen.
- Rotor justierbar, dauergeschmierte wartungsfreie Wälzlager.

Rotorprofil 18:

Wirkungsgrad und Druckverlust hoch.

Rotorprofil 12:

Wirkungsgrad und Druckverlust optimal.

Rotorprofil 07:

Wirkungsgrad und Druckverlust niedrig.

Baugröße:

500 mm bis 6200 mm (Gehäusehöhe x Gehäusebreite).

Bauart W:

Werksfertiger Rotationswärmetauscher (im Werk 24h probetrieben)

Bauart S:

Segmentierter Rotationswärmetauscher (zur Endmontage an der Endverwendungsstelle).

Gehäuseausführung G:

Verstärkte Ausführung für den Geräteeinbau (Klimazentralgerät).
 Rundum seitlich offen.

Gehäuseausführung Z:

Ausführung für den Einbau in das Klimazentralgerät oder zum
 Zwischenflanschen bzw. Anschluss an das Luftkanalsystem.
 Rundum mit Seitenteilen.
 Revisionsmöglichkeit der Motorecke durch abnehmbares Seitenteil und axiale
 Revisionsöffnungen.

Gehäusematerial A:

Seewasserbeständige Aluminiumlegierung.

Gehäusematerial V:

Verzinktes Stahlblech.

Regelantriebseinheit RHX 19, 24 u.34:

Bis 3400 mm Rotordurchmesser (Anzeige des Betriebsstatus über Farbe und
 Blinkfrequenz / Modbus-fähig).

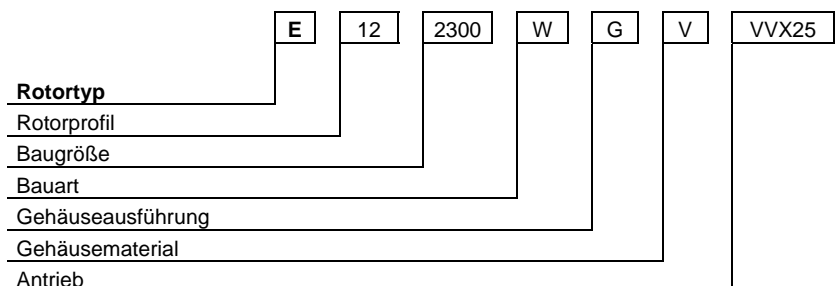
Regelantriebseinheit VVX 15, 25 u. 35:

Bis 3500 mm Rotordurchmesser (Digitale Anzeige des Betriebsstatus).

Regelantriebseinheit VVX 60:

Bis 6000 mm Rotordurchmesser (Digitale Anzeige des Betriebsstatus).

Beispiel Typenschlüssel:



Änderungen vorbehalten / Version 5.8